

**ПЛАН ЛЕКЦИЙ**  
**для студентов 2-го курса ФАКУЛЬТЕТА СОЦИАЛЬНОЙ РАБОТЫ**  
**(ЗАОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ)**  
**на осенний семестр (1 семестр)**  
**2024-2025 учебный год**

<b>№ п/п</b>	<b>Тема лекции</b>	<b>Кол-во часов</b>
1	Введение в анатомию. Основные морфофункциональные характеристики органов и систем.	2
2	Введение в нервную систему. Организм и окружающая среда, их единство.	2